



IX - Soudures tuyauteries CSP contrôlées en production par RT + UT

Configuration de soudage

- Durée** : A partir de 5 jours (selon le niveau initial du bénéficiaire)
- Lieu** : Nancy
- Tarif** : Voir grille tarifaire
- Disponibilités et délais d'accès** : Proposition de session sous un mois

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'évaluer l'aptitude du soudeur à réaliser les soudures du CSP contrôlées en ultrason.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Entraînement pratique en box de soudage ou en atelier

MÉTHODOLOGIE

- Pratique

PUBLIC CIBLE

- Soudeur qualifié

PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire, compter en français

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation pratique
- Contrôle visuel
- Contrôle ultrason

LIVRABLES

- Compte rendu d'évaluation



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Maîtriser la réalisation de soudures bout à bout en acier contrôlées en radio et ultrason.

Domaine d'application :
Soudures de tuyauteries CSP contrôlées en production par radio et ultrason



Contenu

Coupons d'habilitations	
Nombre d'assemblage	1 soudure à réaliser
Type d'assemblage	Tube bout à bout
Nuance	Acier carbone non allié
Procédé	TIG + EE
Position	PH
Contrôles non destructifs	Contrôle visuel et dimensionnel
	Ultrason

Il n'est pas nécessaire de réaliser un coupon d'habilitation spécifique mais il faudra fournir 2 preuves de soudures déclarées conformes en UT sur la base de critères CSP sur les 6 derniers mois; soudures de qualifications soudeurs, soudures de production ou coupon d'habilitation spécifique.